



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2021

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: JOSE GALINDO ROMERO CORREO ELECTRONICO: josgalrom@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN SEGURIDAD PÚBLICA EMPLEO, CARGO O COMISIÓN POLICIA
NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 15 DE OCTUBRE DE 2021
FUNCIÓN PRINCIPAL RESGUARDAR A LA CIUDADANIA
CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA
CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN
ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR BÁSICO INSTITUCIÓN EDUCATIVA JOSE MARIANO ELIZAGA
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO ESTATUS FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PUBLICO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL
ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN POLICIA SECTOR PUBLICO
FUNCION PRINCIPAL RESGUARDAR A LA CIUDADANIA
UBICACIÓN JALPAN, PUEBLA
FECHA DE INICIO 15 DE OCTUBRE DE 2018 FECHA DE TERMINO 14 DE OCTUBRE DE 2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	24,000.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	24,000.00